

Cupro 98

AWS A5.7/A5.7: ER Cu

Propriedades

Arame e Vareta que deposita cobre eletrolítico com ótimas propriedades mecânicas e com elevada resistência a corrosão.

Aplicações

Destina-se a união de condutores, barras, acoplamentos, trólebus e etc. Muito utilizado na indústria naval e fundições, assim como automobilística.

Composição Química Típica do depósito de solda %

Cu + Ag	Al	Sn	Pb	Si
Bal.	0.01	1.0	0.02	0.50

Propriedades Mecânicas Típicas do depósito de solda (Temperatura do Teste 20 °C)

Resistência á Tração MPa	Limite de escoamento MPa	Alongamento %
200	55	29

Parâmetros para Soldagem Recomendados

Ø mm	TIG	TIG	MIG	MIG
Diâmetro	2,40 mm	3,20 mm	1,20 mm	1,60 mm
Embalagem	5 Kg	5 Kg	15 Kg	15 kg
Gás ou Fluxo	100% Ar.	100 % Ar.	100% Ar.	100% Ar.
Corrente (A)	120-160	170-230	100-250	115-290
Tensão (V)	-	-	22-28	22-30

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1